

TDM Extruder серия S**TDM Extruder серия N****TDM Extruder серия L**

Модификации	TDM Extruder серия S12 TDM Extruder серия S15 TDM Extruder серия S24	TDM Extruder серия N12 TDM Extruder серия N15 TDM Extruder серия N24	TDM Extruder серия L12
Стандартная ширина выпускаемой продукции (мм)	1200, 1500, 2400	1200, 1500, 2400	1200
Питание			
Кабель сечение (мм2)	Buflex 25x4	Buflex 25x4	Buflex 25x4
Автоматический намотчик кабеля	Опция	Опция	Опция
Бетоноприемник			
Объем бетоноприемника, м3	1,5	1,5	1,0
Возможное увеличение объема бетоноприемника адаптером, м3	до 3,0	до 3,0	до 2,0
Платформа оператора	да	да	нет
Освещение формовочного узла	да	да	нет
Габариты и вибы продукции			
Минимальная высота изделия (мм)	120	120	80
Максимальная высота изделия (мм)	600	320	220
Максимальная скорость формовки продукции (м.п./мин)	3,0	2,2	1,8
Пустотные плиты перекрытий			
Количество пустот стандартной плиты	до 10	до 10	до 10
Производство плиты 1000мм	Да	Да	Нет
Производство плиты 800мм	Да	Да	Нет
Производство плиты 600мм	Да	Да	Нет
Производство плиты 2x600мм	Опция	Опция	Опция
Другие виды продукции			
Массивная плита	Да	Да	Нет
Свая столб	Да	Нет	Нет
Стена паз-ребень	Да	Да	Да
Балка	Да	Нет	Нет
Привод шнеков			
Формовочный узел с моторами интегрирован в раму	Нет	Нет	Да
Съемный Формовочный узел с моторами	Да	Да	Нет
Количество моторов формовочного узла	До 8	до 6	до 6
Форма пустотообразователей	Любая	Любая	круглая
Ротация пустотообразователей	Нет	Нет	Да

Смазка			
Центральная автоматическая смазка	Да	Опция	Нет
Центральная ручная смазка	Нет	Да	Да
Уплотнение			
Возвратно-поступательное уплотнение	Да	Да	Да
Регулировка виброрейки инвертор	Да	Да	Да
Оппозитное движение шнековых пар	Да	Нет	Нет
Система управления			
Контроллер	Да	Да	Да
Монитор системы управления сенсорный	11"Color	8"Color	8(Monohrom)
Интеграция с системой управления и автоматизации завода	Да	Опция	Опция
Автоматический старт и остановка при наличии/отсутствии бетона	Да	Да	Опция
Автоматическое управление оборотами шнеков	Да	Нет	Нет
Ручное управление оборотами шнеков	Нет	Да	Да
Датчик уровня бетона в бетоноприемнике	Да	Да	Опция
Управление оборотами мотора основного уплотнения	Да	Да	Да
Тормоз			
Ручное управление тормозом	Нет	Да	Да
Автоматическое управление тормозом	Да	Нет	нет
Шпонка по бокам плиты	Опция	Опция	Нет
Боковой заглаживатель паз/ гребень	Опция	Опция	Да
Боковой заглаживатель паз/паз	Да	Да	Да

TDM Extruder серия S это самый совершенный и мощный экструдер оборудованный передовым пользовательским интерфейсом с сенсорным экраном и функциями машинного обучения, построенный по модульному принципу с отдельными приводами шнеков и использованием метода возврата поступательного уплотнения, интенсивность которого автоматически регулируется в соответствии со свойствами бетона. Это обеспечивает производство продукции с высокой степенью уплотнения бетона и с точными габаритными размерами. Уникальный комплекс программного обеспечения в сочетании с мощным контроллером позволяет осуществлять автоматический контроль за параметрами уплотнения бетона который учитывает подвижность бетона, скорость подачи бетонной смеси в формовочный узел, интенсивность возврата поступательного уплотнения и работу виброрейки. Данный комплекс позволяет полностью контролировать процесс формовки и уплотнения, бетонная смесь более равномерно распределяется в формовочной группе, что значительно уменьшило вибрации передающиеся на корпус машины, увеличило уплотнение бетона, позволяет работать на более жестких бетонных смесях, уменьшило уровень шума, уменьшило износ машины и увеличило срок эксплуатации машины. Машина оборудована комплексом систем обмена данными для интеграции в единую систему управления заводом или производственными процессами. Используя новейшие шнеки производимые по запатентованной технологии "SHARK" и опозитную ротацию шнеков экструдер имеет невероятную для машин своего класса скорость формования до 3,0 метра в минуту (технология запатентована). Экструдеры TDM отличаются длительным сроком службы и повышенной надежностью проверенной годами и сотнями выпущенных машин. Машина удобна и комфортна в процессе работы, сервисного обслуживания и чистки после работы. Производимая продукция: Предварительно напряженные многопустотные плиты перекрытий, массивные плиты, столбы, Ш-плиты, I-балки.

TDM Extruder серия N это мощный экструдер построенный по модульному принципу с отдельными приводами шнеков и использованием метода возврата поступательного уплотнения, интенсивность которого регулируется в соответствии со свойствами бетона. Это обеспечивает производство продукции с высокой степенью уплотнения бетона и с точными габаритными размерами. Опционно экструдер комплектуется уникальным комплексом программного обеспечения и улучшенным электрическим щитом, который позволяет осуществлять автоматический контроль за параметрами уплотнения бетона который учитывает подвижность бетона, скорость подачи бетонной смеси в формовочный узел, интенсивность возврата поступательного уплотнения и работу виброрейки. Экструдеры TDM отличаются длительным сроком службы и повышенной надежностью проверенной годами и сотнями выпущенных машин. Эффективная система уплотнения с автоматической системой контроля позволило максимально уменьшить вибрации корпуса в процессе работы и значительно снизить уровень шума. Машина удобна и комфортна в процессе работы, сервисного обслуживания и чистки после работы. Производимая продукция: Предварительно напряженные многопустотные плиты перекрытий, массивные плиты, столбы, Ш-плиты, I-балки. Опционно экструдер комплектуется шнеками производимые по запатентованной технологии "SHARK", данные шнеки позволяют работать с более жесткими бетонными смесями, увеличить скорость формовки и уменьшить уровень шума.

TDM Extruder серия L является уникальной машиной в сегменте гибкого и экономного производства пустотных плит перекрытий и пустотный несущих стеновых панелей (перегородок). Данный экструдер является основой производственной системы не требующей больших инвестиций и лучшим образом подойдет для предприятий которые начинают производить железобетонные изделия либо как дополнительная машина на существующем производстве для производства несущих стеновых панелей. Конструкция машины основана на несущей раме и имеет модульную конструкцию, что позволяет при помощи замены шнековой группы производить изделия различных типов и высоты. Процесс переналадки максимально упрощен и не занимает много времени. Система управления максимально упрощена и делает работу с машиной простой и безопасной. Машина изготовлена исключительно из первоклассных комплектующих, надежна и имеет длительный срок службы, проста для сервисного обслуживания и чистки после работы. Производимая продукция: Предварительно напряженные многопустотные плиты перекрытий, несущие многопустотные стеновые панели.