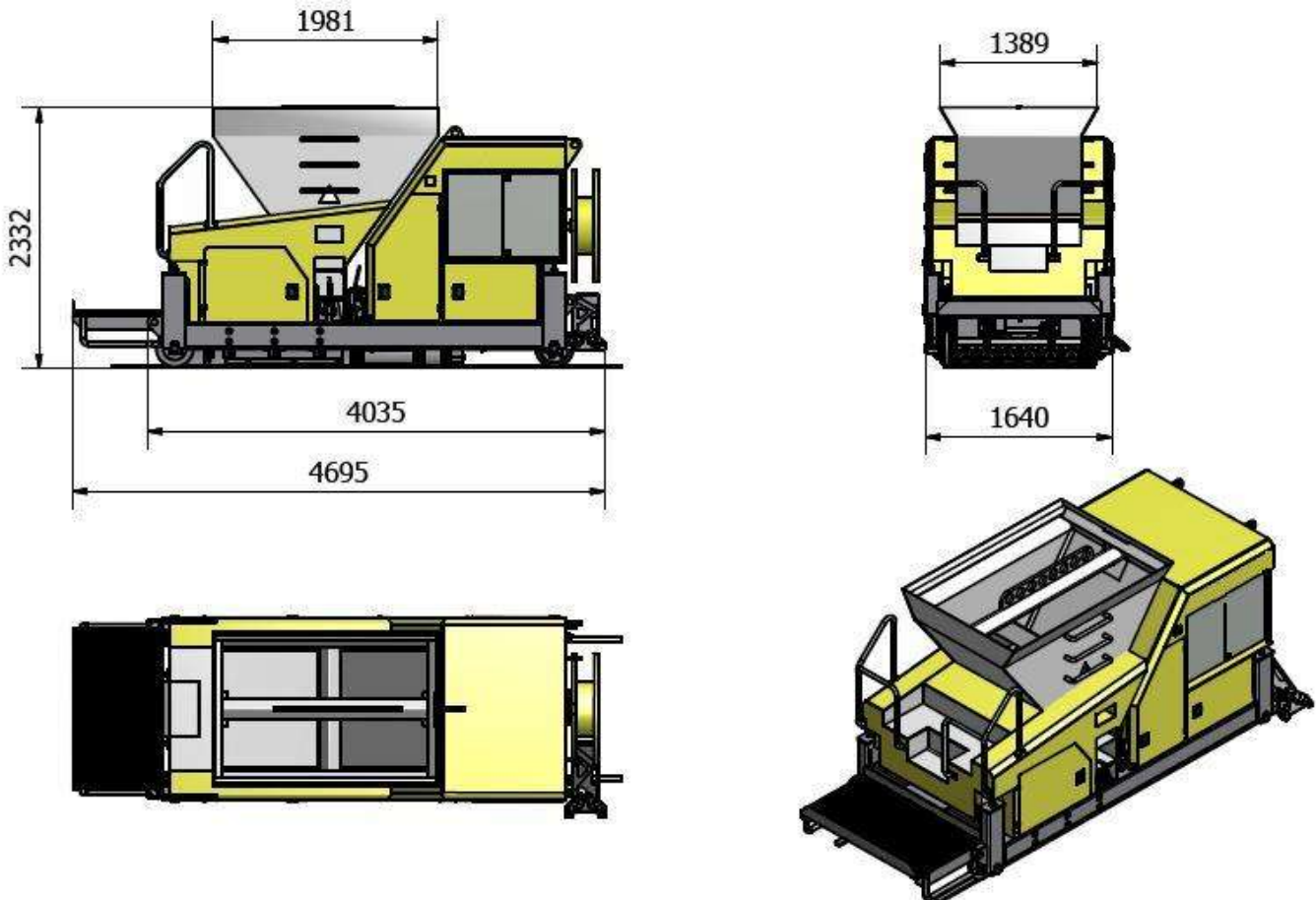


TDM EXTRUDER FOR THE PRODUCTION OF HOLLOW CORE SLABS UNIMOULD PLATFORM WIDTH 1200



The Extruder TDM for production hollow core slabs consists of a power unit, hopper and nozzle modules. It has been designed to produce various slab cross sections between 120 and 600mm. For the production beds with the width 1200 mm (possible to manufacture machine for the production beds with a width of 1500 mm and 2400 mm).

Easy height adjustment for casting on top of the insulation layer as well as adjustments to different fire resistance classes. The platform for easy passage over the slab. Easy access in the hopper. The extruder has been designed with focus on reliability, easy operations and service. Electric driven cable drum is fitted to the extruder in cases when power is not provided via the half portal concrete distribution.

- Soft dynamic drive system thanks to the combination of motors, drives and control
- New mandrel-system, increased compaction and reduced wear
- Individual screw speed, easy to adjust
- Complete control of the mass flow and compaction procedure from beginning to end
- Easy to clean
- Easy to adjust and run
- Easy access for service and maintenance
- Absolute position strand guide system
- New patented screw innovation (Shark Screw)



TDM-Engineering OY
Address: Myllykuja 3, 37830 VIIALA, FINLAND
www.tdmextruder.com
Finland: +35 893 1588831
e-mail: info@tdmextruder.com

Technical details:

Speed: 1,4 – 3,5 m/min depending on slab type and used concrete
Capacity of hopper: Standard of 1,5m³, extension until 3.0 m³
Electric supply: 3P + PE 400 V 50/60 Hz
Main fuses 63 A
Weight 7.600 kg

TDM ЭКСТРУДЕР ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПУСТОТЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ UNIMOULD PLATFORM ШИРИНА 1200

Экструдер TDM для производства пустотных плит перекрытий состоит из силового агрегата, бункера и модуля уплотнения.

Экструдер был разработан для производства плит различного сечения от 120 до 600 мм. Для производственных дорожек шириной 1200мм (возможно изготовление для производственных дорожек шириной 1500мм и 2400 мм)

Легкая регулировка высоты для заливки поверх изоляционного слоя, а также регулировка для различных классов огнестойкости. Платформа для удобного прохода по плите. Легкий доступ в бункер. Экструдер отличается высокой надежностью, простотой эксплуатации и обслуживания. Кабельный барабан с электроприводом устанавливается на экструдер в случаях, когда питание не поступает через портал автоматической адресной подачи бетона.

Особенности экструдера:

- Мягкая динамическая система привода благодаря комбинации двигателей, приводов и управления
- Новая система уплотнения бетона, повысила степень уплотнения при уменьшении износа
- Индивидуально регулируемая скорость отдельных шнеков
- Полный контроль над процессом уплотнения и движением бетонной массы
- Легкость очистки и помывки
- Легкость настройки и запуска, единая кнопка старта экструдера
- Легкий доступ для обслуживания и ремонта
- Простая и надежная система направления прядей с абсолютным положением
- Новая запатентованная инновация в форма шнеков (Shark Screw)

Технические подробности:

Скорость формовки максимальная: 1,4 - 3,5 м / мин в зависимости от типа плиты и используемого бетона
Вместимость бункера: Стандарт 1,5 м³, расширение до 3,0 м³
Электропитание: 3P + PE 400 В 50/60 Гц
Главные предохранители 63 А
Вес 7.600 кг